

TERMINAL TERM.200

ENGLISH

In the area of quality management for beverages a central operating unit is essential for the reading of important data. All signals from the sensors are captured, shown on a display and regularly updated. Product specific BRIX, CO₂ and conductivity values, as well as additional data like pH, oxygen are captured and analysed.

The ACM concept flexibly adapts to any given task, no matter if fruit or vegetable juices, soft drinks, syrup, liquid sugar, beer or any other concentrations have to be analysed. This is made possible by a product memory that stores data like nominal, limit value, corrected value, compensation data for all products to be analysed. The required product can be called up by the product number. Via standard printer all results could be printed out so that the filling process can be comprehended at a later time.

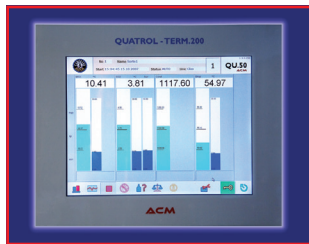
Handling

Via dialogue on the display all data are entered and all functions can easily be called up. Operating errors can practically be excluded. The terminal is equipped with all the currently required data interfaces. Together with connected sensors it forms a complete measuring system conforming to the ISO 900x quality requirements.

ACM goes a step further and offers a special software for integration into a centrally regulated quality control system via computer. This software contains a data base for long-term measuring, statistical and graphic analysis of product-based measuring and product data, as well as realtime presentations and flow charts of the filling process.

Summary:

- Maintenance-free inline measuring technology in connection with QUATROL.50 results in a compact, expandable concept in accordance with ISO 900x;
- Quick and simple operation, errors can be excluded;
- Water-proof touchscreen;
- Generous product memory, to be dialled via function keys;
- Fully automatic supervision of the beverages, alarm system and switch-off option of the filling process;
- Hardware technology made of Nirop IP 67; power supply 24 VDC or 230 VAC.



CENTRAL DE CONTROL TERM.200

ESPAÑOL

Para el registro de datos de medición importantes en el ámbito del control de calidad es imprescindible una estación central de control. Todas las señales de medición de los sensores existentes son registradas, permanentemente actualizadas e indicadas en un display de datos. De esta forma se indican los valores BRIX, CO₂ y de conducción respectivos de cada producto, pero son registrados y evaluados, según necesidad, también valores de medición suplementarios como los de pH, de oxígeno residual etc.

El concepto ACM se integra perfectamente en el capo de tareas que sea, sin importar si se trata de medir la concentración de zumos de fruta o de verdura, de refrescos, de siropes, de azúcar líquido, de cerveza o de cualquier otra concentración. Esto se consigue mediante una memoria de bebidas que retiene los datos característicos de todos los productos en cuestión, datos como los valores nominal, límite, de corrección a de compensación. El producto deseado es visualizado mediante el número de bebida respectivo. Una impresora de papel ordinario imprime todos los resultados en papel posibilitando así la recapitulación del proceso de envase en cualquier momento posterior.

Manejo

Mediante el diálogo en el display, es fácil introducir todos los datos y activar todas las funciones. Errores de manejo están prácticamente excluidos. La terminal de control QUATROL.50 está provista de todos los interfases de datos habituales según el estado actual de la tecnología. Junto con los sensores conexonados se recibe un sistema de medición completo de acuerdo con el control de calidad según ISO 900x.

Pero ACM adelanta otro paso más y ofrece el software especial para la integración en un control central de calidad mediante PC. En él está incluido un banco de datos íntegro para el registro de larga duración la evaluación estadística y gráfica de datos de medición y de producción así que representaciones en tiempo real e imágenes de flujo del proceso de envase.

Particularidades

- Técnica de medición inline, libre de mantenimiento, en relación con QUATROL.50 representa un concepto compacto y ampliable en todo momento, de acuerdo con ISO 900x;
- Teclado de control impermeable;
- Amplia memoria de bebidas accesible con las teclas de función;
- Control totalmente automatizado de la bebida terminada, alarma y posibilidad de parar el proceso de envase;
- Revestimiento de acero inox. IP 67; Corriente auxiliar 24 VDC o 230 VAC.

